



**Протокол № 024/17
от 08.02.2017г.**

Заказчик: ООО «Тулсон»

Проба – №29/17 (HSS Корончатое сверло «KORNOR» 27x55мм), марка стали P6M5 отобрана и доставлена в лабораторию заказчиком на испытание: **подтверждение марки стали;**

проба -№30/17 (HSS Корончатое сверло «KORNOR» 27x55мм) отобрана и доставлена в лабораторию заказчиком на испытание: **определение твердости.**

НД на МВИ:

ГОСТ 19265-73 «Прутки и полосы из быстрорежущей стали. Технические условия»
ГОСТ 9013-59 "Металлы. Метод измерения твёрдости по Роквеллу".

Средства испытаний:

Стилоскоп СЛ-13, № 109050

Прибор для измерения твердости по методу Роквеллу ТК-2, зав. № 04114, свид-во о поверке № 3.9/0185 от 06.06.2016 г.

Условия проведения испытаний:
температура: 19 °С

Результаты испытаний.

1. Определение химического состава

Маркировка образца	Химический состав, %				
	Cr	W	V	Mo	Co
29/17	4,50	6,0	2,0	>>2,0	<2,0

Заключение: По результатам стилоскопирования химический состав пробы №29/17 соответствует марке P6M5 ГОСТ 19265-73.

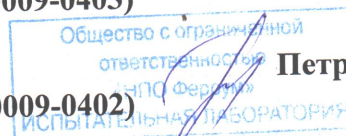
2. Определение твердости

№ образца	Твердость по Роквеллу, HRC
30/17	63,5

Инженер 1 категории
(Квалификационное удостоверение № НОАП – 0009-0403)

Асанова Л.В.

Начальник лаборатории
(Квалификационное удостоверение № НОАП – 0009-0402)



Петрова Н.И.

Примечание: Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Копирование протокола без разрешения лаборатории запрещено.