



**Протокол испытаний № 493/21
от 13.05.2021г.**

Заказчик: ООО «РОДМИКС»

Проба – Образец № 468/21-Метчик машинно-ручной RODMIX M14X2.0 ГОСТ 3266-81 сквозной (P6M5); образец № 469/21 -Метчик машинно-ручной RODMIX M14X2.0 DIN376 с покрытием TiN сквозной (HSS); образец № 470/21 -Метчик машинно-ручной RODMIX спиральный M14X2.0 DIN376 глухой (HSS-Co) - отобрана и доставлена в лабораторию представителем заказчика на испытание: **определение твердости стали.**

НД на МВИ:

ГОСТ 9013-59 "Металлы. Метод измерения твёрдости по Роквеллу".

Средства испытаний:

Прибор для измерения твердости по методу Роквеллу ТК-2, зав. № 04114, свид-во о поверке № 3.3/0277 от 30.06.2020 г.

Условия проведения испытаний:

температура: 20 °С

Результаты испытаний.

№ образца	Твердость по Роквеллу, HRC
468/21	59..60
468/21	61,5...62
470/21	64...64,5

**Начальник лаборатории
(Квалификационное удостоверение № НОАП –0037- 0788)**

Петрова Н.И.
Общество с ограниченной
ответственностью
«ФЕРРУМ»
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Примечание: Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Копирование протокола без разрешения лаборатории запрещено